

KONSTRUKCE

Plastové klapky VKOVL se vyrábí buď jako typ WAFER (mezipřírubová), nebo LUG (mezipřírubová se závitovými oky). Standardně je dodávána s pákou, která má 16 aretačních poloh. Využívá se jako uzavírací, tak i jako regulační či škrtící armatura pro korozivní či abrazivní média sypkého, tekutého či plynného skupenství.



FORMATURA
INIEZIONE
POLIMERI

OVLÁDÁNÍ

Klapku lze ovládat ručně – pákou, nebo automaticky – jednočinným a dvojčinným pneupohonem, nebo elektrickým servopohonem.

PŘIPOJENÍ

Příruba dle DIN 2501 ASME B16.5.

Příruba dle ISO 5211 pro ovládání pneu a elektropohonem.

TLAKOVÝ ROZSAH

DN 40 až DN 50 - maximálně 16 barů, viz. diagram teplota-tlak.

DN 65 až DN 200 - maximálně 10 barů, viz. diagram teplota-tlak.

TEPLOTNÍ ROZSAH

0°C až +60°C, viz. diagram teplota-tlak.

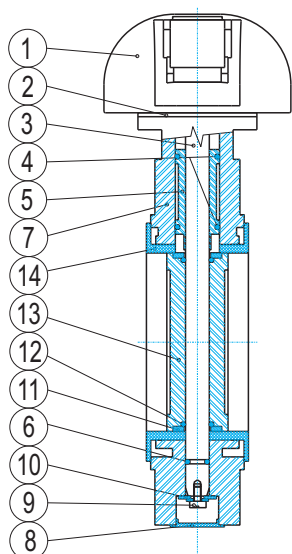
MATERIÁLOVÉ PROVEDENÍ

Těleso: PPGR

Talíř: PVC-U

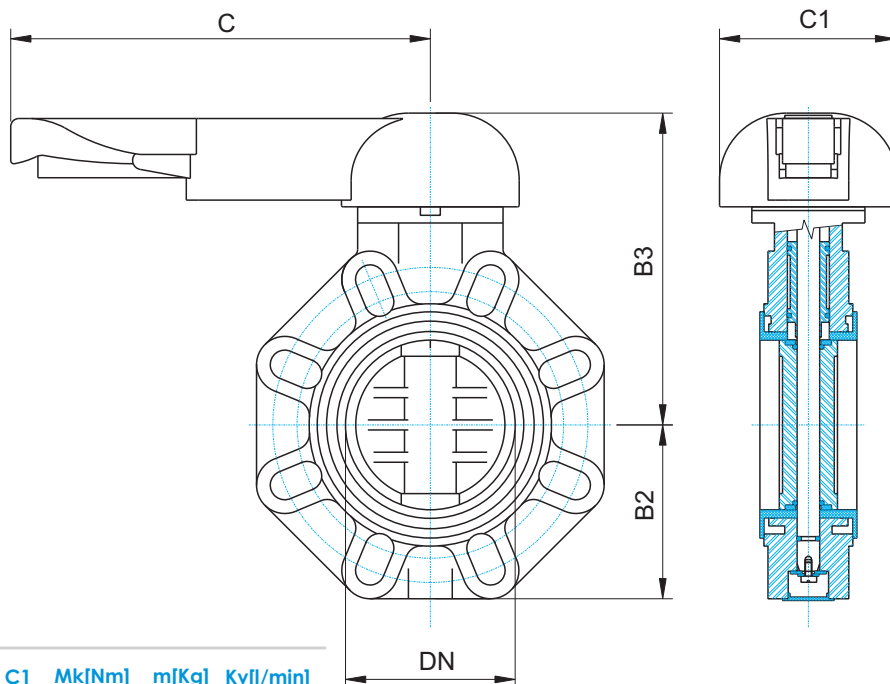
Manžeta: EPDM/FPM

(podrobné materiálové složení všech částí klapky – viz. tabulka níže)



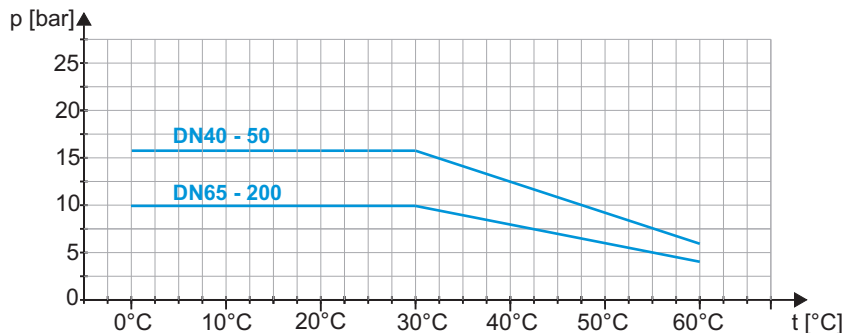
POZICE	NÁZEV	POČET	MATERIÁL
1	páka	1	PPGR
2	rastrová podložka	1	PPGR
3	hřídel	1	1.4308
4	o-kroužek	2	EPDM/FPM
5	vložka	1	PVC-U
6	o-kroužek	1	EPDM/FPM
7	těleso	1	PPGR
8	krytka	1	PPGR
9	šroub	1	1.4310
10	podložky	2	1.4301
11	kluzný kroužek	2	PTFE
12	o-kroužek	2	EPDM/FPM
13	disk	1	PVC-U
14	manžeta	2	EPDM/FPM

ZÁKLADNÍ ROZMĚRY [mm]

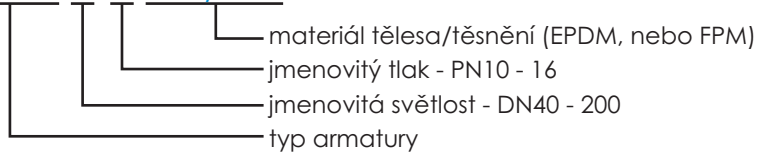


VELIKOST	PN	B2	B3	C	C1	Mk[Nm]	m[Kg]	Kv[l/min]
DN 40-1½"	16	60	137	175	100	9	0,9	1000
DN 50-2"	16	70	143	175	100	10	1,1	1285
DN 65-2½"	10	80	164	272	110	11	1,5	1700
DN 80-3"	10	93	178	272	110	21	1,9	3550
DN 100-4"	10	107	192	192	110	32	2,2	5900
DN 125-5"	10	120	212	212	110	45	3,1	9850
DN 150-6"	10	134	225	225	110	64	3,9	18700
DN 200-8"	10	161	272	272	122	168	6,8	30500

ZÁVISLOST TLAKU NA TEPLOTĚ



OBJEDNACÍ ČÍSLO FKOVL-40-16-PVCU/EPDM



VKOVL-KL-02/07-J

